



REITHER[®] VENTURI SCRUBBER

TECNOLOGÍA AVANZADA
PARA LAVADO DE POLVOS,
AEROSOLES Y GAS

CHARTECH
SOLUTIONS

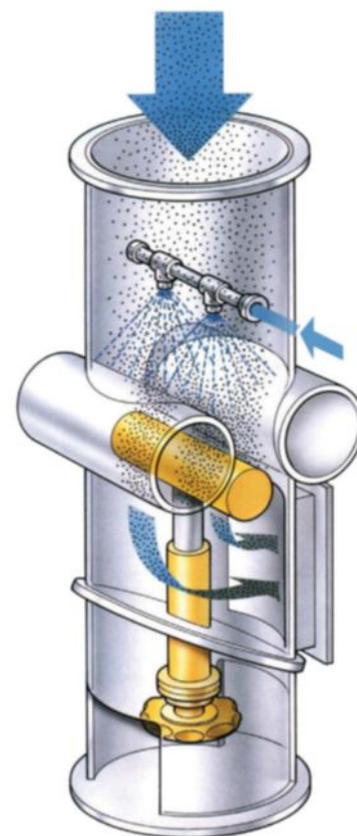
TECNOLOGÍA AVANZADA LAVADO DE POLVOS, AEROSOLES Y GAS

SEPARACION DE POLVOS FINOS, AEROSOLES Y GASES TOXICOS PELIGROSOS

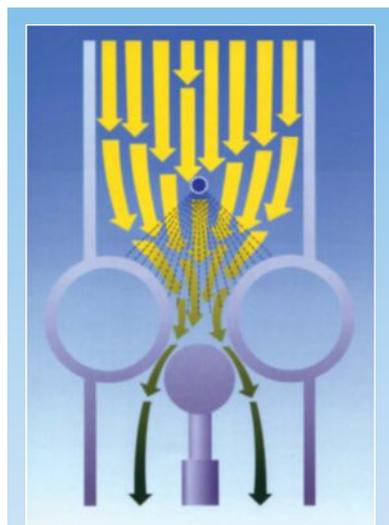
El Sistema Reither® es más compacto y más eficiente que los sistemas Scrubbers convencionales. Se obtienen niveles de eficiencia de remoción mayores que el 99%. Debido al simple y ya robusto diseño, los Sistemas Reither® son una opción lógica cuando se trata de lidiar con componentes explosivos, adhesivos, tóxicos o corrosivos.

Los sistemas Venturi Scrubber Reither® también son superiores en los procesos de recolección de partículas, ofreciendo un rendimiento que supera a cualquier sistema de Scrubber húmedo, debido a la velocidad y los esfuerzos cortantes generados por la garganta venturi.

Con un excelente e íntimo contacto entre el gas y el líquido, el lavador venturi también puede combinar la reducción de polvo y la absorción de gas en una sola etapa. Este exclusivo diseño de Scrubber (licenciado y patentado), requiere pequeños espacios de montaje, ofrece una alta eficiencia, alta confiabilidad y una garganta ajustable para adaptarse a la carga variable de flujo de gas.



proceso de separación



La función del Scrubber venturi se basa en aumentar la velocidad del flujo de gas estrechando la sección transversal donde se inyecta el líquido de lavado. Las altas fuerzas de corte entre el gas y el líquido crean la mejor distribución de las gotas con un área de superficie extremadamente alta, lo que lleva a una captura de contaminantes altamente eficiente en un tiempo de contacto muy corto.

GARGANTA VENTURI AJUSTABLE PARA FLUJOS VARIABLES

El Sistema Scrubber tipo venturi REITHER® es un depurador húmedo de alta eficiencia, adecuado para la separación de partículas en el rango de submicrones. Es simple en su diseño y es adecuado para caudales de gases residuales variables debido a la garganta venturi ajustable.

DISEÑO FLEXIBLE Y FACIL DE USAR

Al tratarse de un equipo mecánicamente simple y robusto, nuestros sistemas REITHER® tienen pocas piezas móviles, lo que permite un funcionamiento eficiente con mínimos requisitos de mantenimiento, proporcionando un alto tiempo de actividad y muy bajos costos de mantenimiento. El sistema REITHER® puede modificarse y diseñarse para ser instalado como un reacondicionamiento, en espacios reducidos y/o dentro de procesos existentes.

TRES EN UNO: ENFRIAMIENTO, ELIMINACIÓN DE POLVO, LAVADOR

Tratar con una corriente de gas a alta temperatura que contiene polvo y contaminantes puede ser extremadamente difícil. Si bien muchos procesos abordan cada desafío individualmente con etapas de enfriamiento, filtro y limpiador, la tecnología REITHER. combina las funciones de enfriamiento, lavado y recolector de polvo.

APLICACIONES

CONTAMINANTES TÍPICOS

- Neblinas ácidas (HCl, H₂SO₄, SO₃, H₃PO₄, etc.)
- Gases (H₂S, SO₂, Cl₂, NH₃, HBr, etc.)
- Polvos ultrafinos (polvo de humo, humo, carbón, metales, pigmentos de color, silicatos, etc.)
- Olores
- Óxidos metálicos (cobre, zinc, plomo, selenio, etc.)
- Aerosoles de sal (NH₄Cl, NH₄F, etc.)
- Cloruro de aluminio, Cl₂ (fundiciones)

PRINCIPALES INDUSTRIAS

- Procesos mineros (electrowinning, etc.).
- Industria del hierro y del metal.
- Refinerías
- Procesamiento orgánico
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Industria de tintas
- Industria del vidrio
- Industria del hierro y del metal.
- Industria de fertilizantes
- Industria fotovoltaica y semiconductora.
- Industria de alimentos y sabores.
- Procesos de secado.
- Procesos de tostado y calcinación.
- Procesos de sinterización.
- Procesos de combustión.

VENTAJAS

FLEXIBILIDAD	<ul style="list-style-type: none">▪ Fácil Encendido / apagado▪ Amplio rango de operación▪ Control manual o automático de la garganta.
DISEÑO COMPACTO	<ul style="list-style-type: none">▪ Muy compacto▪ Mantenimiento mínimo y fácil.▪ Gran variedad de materiales de construcción para resistencia a la corrosión y abrasión
PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none">▪ Separación simultánea de polvo y gas.▪ Eliminación +99% para partículas tan pequeñas como 3 µm▪ No hay acumulación de partículas.▪ No es sensible a obstrucciones▪ Alta eficiencia de recolección con mínima caída de presión
MODULARIDAD	<p>Se integra fácilmente en varios procesos, tales como:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Lavadores empacados▪ Etapa aglomerante▪ Enfriamiento▪ Eliminador de neblina de cama de fibra

TRATAMIENTO DE GASES DE COMBUSTIÓN
Eliminación de polvo REITHER®



UN LÍDER EXPERIMENTADO
EN AIRE LIMPIO INDUSTRIAL, AGUA, SUELOS Y
TECNOLOGÍA ENERGÉTICA



CHARTECH
SOLUTIONS

12 Banigan Drive, Toronto, Ontario, Canada M4H 1E9
416.467.5555 • 1.800.323.4937 • info@CharTechSolutions.com
CharTechSolutions.com